
СОДЕРЖАНИЕ

1	Описание и работа прибора, а также его составных частей.....	5
1.1	Назначение прибора.....	5
1.2	Технические характеристики прибора.....	5
1.3	Стандартный комплект поставки.....	6
1.4	Назначение преобразователей.....	7
1.5	Состав изделия.....	7
1.6	Устройство и работа.....	9
1.7	Режимы отображения информации.....	10
1.7.1	Режим отображения информации «НОРМ».....	10
1.7.2	Режим отображения информации «КОНТР.».....	10
1.7.3	Режим отображения информации «В СКАН».....	11
1.8	Средства измерения, инструмент и принадлежности.....	11
1.9	Маркировка и пломбирование.....	11
1.10	Упаковка.....	12
2	Использование по назначению.....	13
2.1	Эксплуатационные ограничения.....	13
2.2	Подготовка прибора к использованию.....	13
2.2.1	Внешний осмотр.....	13
2.2.2	Установка элементов питания.....	13
2.2.3	Подключение преобразователя.....	13
2.3	Использование прибора.....	15
2.3.1	Включение.....	15
2.3.2	Работа в разделе «ИЗМЕРЕНИЯ».....	16
2.3.3	Работа в разделе «КАЛИБРОВКА».....	17
2.3.4	Работа в разделе «НАСТРОЙКИ».....	17
2.3.5	Работа в разделе «ИНФОРМАЦИЯ».....	19
2.4	Проведение измерения.....	19

2.4.1	Выбор и настройка параметров преобразователя.....	19
2.4.2	Установка нуля преобразователя.....	22
2.4.3	Подготовка объекта контроля.....	24
2.4.4	Проведение измерений.....	24
2.4.5	Определение скорости распространения ультразвуковых колебаний.....	26
2.4.6	Работа в режиме отображения информации В-скан.....	27
2.4.7	Работа в режиме отображения информации «КОНТР.».....	28
3	Техническое обслуживание изделия и его составных частей.....	31
3.1	Меры безопасности.....	31
3.2	Хранение аккумуляторов.....	31
3.3	Гарантийные обязательства.....	31
3.3.1	Базовая гарантия.....	31
3.3.2	Расширенная гарантия.....	32
3.3.3	Гарантия на отремонтированные или замененные детали.....	32
3.3.4	Изнашивающиеся элементы.....	32
3.3.5	Обязанности владельца.....	34
3.3.6	Ограничения гарантии.....	35
3.3.7	Другие случаи, не подпадающие под гарантию.....	36
3.3.8	Гарантии и потребительское законодательство.....	36
3.4	Техническое обслуживание прибора.....	36
4	Текущий ремонт.....	38
5	Хранение.....	38
6	Транспортирование.....	39
7	Утилизация.....	39
8	Поверка.....	39
	ПРИЛОЖЕНИЕ А.....	41
	ПРИЛОЖЕНИЕ Б.....	42

**Внимание!**

Пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации перед использованием толщиномера ультразвукового NOVOTEST УТ-1.

Руководство по эксплуатации (далее по тексту – РЭ) включает в себя общие сведения, предназначенные для ознакомления пользователя с работой и правилами эксплуатации изделий – Толщиномеров ультразвуковых NOVOTEST УТ-1 (мод. УТ-1М-IP) (далее по тексту – прибор или толщиномер). Документ содержит технические характеристики, описание конструкции и принципа действия, а также сведения, необходимые для правильной эксплуатации изделия. Перед началом работы необходимо ознакомиться с настоящим руководством, так как эксплуатация прибора должна проводиться лицами, ознакомленными с принципом работы и конструкцией прибора.

Правильное и эффективное использование прибора контроля требует обязательного наличия:

- методики проведения контроля;
- условий проведения контроля, соответствующих методике контроля;
- обученного и изучившего руководство по эксплуатации пользователя.

Предприятие-производитель оставляет за собой право производить непринципиальные изменения, не ухудшающие технические характеристики изделия. Данные изменения могут быть не отражены в тексте настоящего документа.

Комплект поставки прибора включает эксплуатационную документацию в составе настоящего руководства по эксплуатации и паспорта на прибор.

Настоящее РЭ распространяется на все модификации прибора.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ПРИБОРА, А ТАКЖЕ ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

1.1 Назначение прибора

Прибор предназначен для измерения толщины изделий, в которых распространяются ультразвуковые колебания, при одностороннем доступе к ним.

Толщиномер применяется для контроля толщины изделий в процессе их изготовления и эксплуатации в любых отраслях. Может применяться для измерения толщины стенки стальных труб.

1.2 Технические характеристики прибора

Толщиномеры ультразвуковые NOVOTEST УТ-1 (далее по тексту – прибор, толщиномер или толщиномеры) предназначены для измерений толщины изделий из конструкционных металлических сплавов при одностороннем доступе к ним.

Толщиномер ультразвуковой NOVOTEST УТ-1М-IP выполнен в водонепроницаемом герметичном корпусе с герметично уплотненными разъемами и прорезиненными противоскользящими боковыми поверхностями.

Основные характеристики прибора представлены в табл. 1.1.

Таблица 1.1 – Основные характеристики прибора

Диапазон измерений толщины (для стали), мм: - при использовании ПЭП П112-10-6/2 - при использовании ПЭП П112-5-10/2 - при использовании ПЭП П112-2,5-12/2 - при использовании ПЭП П112-1,25-20/2	от 0,8 до 30,0 от 1,0 до 75,0 от 2,5 до 300,0 от 3,0 до 300,0
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений толщины (для стали), мм	$\pm(0,01 \cdot H^* + 0,05)$, где H – измеряемая величина в мм
Дискретность отсчета, мм	0,01
Габаритные размеры блока обработки информации (Д×Ш×В), мм, не более	150×90×40
Параметры электрического питания:	

- напряжение питания постоянного тока, В	2,4 100
- потребляемый ток, мА, не более	
Время непрерывной работы, не менее, ч	25
Масса блока обработки информации, кг, не более	0,25
Диапазон рабочих температур, °С	от -10 до +40

Параметры контролируемых изделий:

- шероховатость поверхности изделия – $Rz \leq 20$ мкм;
- минимальный радиус кривизны поверхности изделия – 10 мм.

Защита корпуса

Степень защиты корпуса прибора от проникновения твердых тел и воды соответствует IP65 (возможно исполнение по IP66 и IP67 по заказу потребителя) по IEC 60529.

Наработка на отказ

Средняя наработка на отказ прибора без учета показателя безотказности преобразователей не менее 6000 ч.

Примечание: Средняя наработка на отказ преобразователей нормирована с учетом параметра шероховатости поверхности контролируемого изделия $Rz = 1,0$ мкм.

Срок службы

Полный средний срок службы прибора не менее 10 лет.

Критерий предельного состояния – экономическая нецелесообразность восстановления работоспособного состояния составных частей прибора ремонтом.

1.3 Стандартный комплект поставки

Наименование	Обозначение	Количество, шт.
Блок обработки информации	-	1
Пьезоэлектрический преобразователь (модификация в соответствии с заказом потребителя)	-	По заказу
Образец калибровочный на корпусе	-	1

Батарея аккумуляторная - для модификации NOVOTEST УТ-1М	-	2
Устройство зарядное	-	1
Тара упаковочная	-	1
Руководство по эксплуатации	НТЦ.ЭД.УТ-1М-IP.000 РЭ	1
Паспорт	НТЦ.ЭД.УТ-1М-IP.000 ПС	1

*По желанию заказчика комплект поставки может быть расширен дополнительным оборудованием или деталями. Точная информация о комплекте поставки указана в паспорте прибора.

1.4 Назначение преобразователей

Раздельно-совмещенные преобразователи серии П112 – предназначены для измерения толщины изделий из конструкционных металлических сплавов и изотропных неметаллических материалов при одностороннем доступе к ним.

Метрологические характеристики преобразователей представлены в табл. 1.2.

Таблица 1.2 – Метрологические характеристики преобразователей

Тип преобразователя	Диапазон измерений	Погрешность измерений
П112-10-6/2	0,8 – 30 мм	$\pm (0,01h + 0,05)$ мм
П112-5-10/2	1 – 75 мм	$\pm (0,01h + 0,05)$ мм
П112-2,5-12/2	2,5 – 300 мм	$\pm (0,01h + 0,05)$ мм
П112-1,25-20/2	3 – 300 мм	$\pm (0,01h + 0,05)$ мм

где h – номинальное значение толщины, мм.

Дополнительная временная погрешность за 2 часа непрерывной работы не более основной.

1.5 Состав изделия

Конструкция прибора включает в свой состав электронный блок и подсоединяемый с помощью разъемов преобразователь.

Разъемные соединения расположены на верхней торцевой поверхности корпуса, в левый разъем подключается генератор, а в правый – приемник преобразователя. Также в верхней части корпуса расположен разъем для подключения прибора к компьютеру. Кнопки управления находятся на передней панели, на которой также расположен графический индикатор (дисплей). В нижней задней части корпуса прибора под крышкой находится отсек размещения аккумуляторных батарей, в который устанавливаются элементы питания (рис. 1.1).

На рис. 1.2 представлены кнопки управления прибором, а также их функциональное назначение.



- 1 – разъем генератора; 2 – разъем приемника; 3 – разъем для подключения к ПК;
 4 – электронный блок; 5 – графический индикатор; 6 – клавиатура; 7 – отсек размещения батареи; 8 – эталонная мера; 9 – аккумулятор типа АА; 10 – преобразователь; 11 – штекеры преобразователя; 12 – крышка отсека размещения батареи.

Рисунок 1.1 – Ультразвуковой толщиномер NOVOTEST УТ-1М-IP



– включение и выключение прибора / левая



Рисунок 1.2 – Кнопки клавиатуры и их назначение

1.6 Устройство и работа

В приборе используются пьезоэлектрические преобразователи, которые при подаче на них короткого электрического импульса излучают звуковые волны, частота которых значительно превышает верхнюю границу диапазона, воспринимаемого человеческим ухом (то есть – ультразвук). Значения частоты сигнала, излучаемого преобразователем, может составлять 1 МГц...15 МГц. Колебания такой частоты плохо распространяются в воздухе, поэтому для исключения воздушного зазора и обеспечения акустического контакта между преобразователем и поверхностью обследуемого объекта, необходим слой контактной жидкости (глицерин, вода, масло, специальные гели).

Ультразвуковые (УЗ) сигналы, формируемые генератором, поступают в пьезоэлектрический излучатель. Далее проходят через внешнюю поверхность объекта, распространяются в теле объекта, и отражаются от его внутренней поверхности (то есть от границы значительной разницы плотностей «металл-среда»). Датчик приемника воспринимает отраженный УЗ сигнал, преобразует его в электрический сигнал, и передает его в измеритель, в котором происходит преобразование интервала времени в результат измерения толщины. Вычисленное значение толщины изделия отображается на индикаторе толщиномера.

На работу прибора могут оказывать влияние различные факторы. Если материал исследуемого объекта неоднороден, содержит полости, трещины, поверхность его несет следы коррозии (и др.), то результаты могут быть искажены.

Кроме того, для получения достоверных результатов измерения толщины, в расчете необходимо использовать значение скорости распространения УЗ в данном конкретном материале. Фактическая скорость УЗ в разных материалах сильно отличается как от материала к материалу, так и от приводимых в таблицах справочных данных. Наилучшие результаты можно получить, если предварительно откалибровать прибор на объекте заранее известной толщины (эталоне), изготовленном из того же материала, что и исследуемый объект. Надо иметь в виду, что скорость звука в одном и том же материале может быть непостоянной. Например, тепловая обработка материала может значительно изменить скорость распространения в нем звука. Это следует учитывать при оценке точности проведенных измерений. Для уменьшения ошибок полезно проверять калибровку после измерений.

1.7 Режимы отображения информации

Прибор отображает измеренные данные в нескольких режимах, для перехода между режимами используется клавиша



«MODE», после ее нажатия на экране появляется меню выбора режима отображения измерений: «НОРМ», «КОНТР» и «ВСКАН».

1.7.1 Режим отображения информации «НОРМ»

Режим «НОРМ» – основной режим для проведения измерений, наиболее удобен для проведения единичного измерения и применяется в большинстве случаев, а также установлен по умолчанию (рис. 1.3).



Рисунок 1.3 – Основной режим для проведения измерения

1.7.2 Режим отображения информации «КОНТР.»

Режим «КОНТР.» предназначен для проведения измерения с выводом дополнительной статистики (рис. 1.4). В этом режиме отображается дополнительная информация о серии проведенных

измерений с указанием максимальных и минимальных измеренных значений, текущего значения, а также визуально показан диапазон измерения.

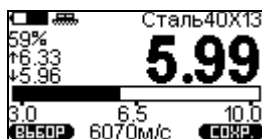


Рисунок 1.4 – Режим отображения с выводом дополнительной статистики

1.7.3 Режим отображения информации «В СКАН»

Режим отображения «В СКАН» применяется для отображения В-Скана соответствующего профилю толщины контролируемого изделия (рис. 1.5). Также режим «В СКАН» применяется для поиска коррозионных повреждений, выявления локальных утонений и расслоений при проведении сканирования объекта контроля с отображением графического В-Скана.



Рисунок 1.5 – Режим отображения с выводом В-Скана

1.8 Средства измерения, инструмент и принадлежности

Работоспособность прибора оценивается путем проверки возможности измерения толщины по входящему в комплект толщиномера эталону (меры толщины). Несоответствие показаний прибора не должно превышать допустимой погрешности (табл. 1.2).

Регулировка и настройка прибора в случае обнаружения неисправностей должна производиться у предприятия-изготовителя.

1.9 Маркировка и пломбирование

На лицевую панель прибора наносится товарный знак предприятия-изготовителя.

На задней панели прибора наносится его серийный номер.

1.10 Упаковка

Электронный блок и преобразователь поставляются в упаковочной таре, исключающей их повреждение при транспортировке.

Во избежание механического повреждения кабеля и разъемов прибора необходимо отключать преобразователь от прибора перед укладкой в упаковку.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

Эксплуатация прибора должна производиться в условиях действующих факторов и с учетом параметров контролируемых объектов в соответствии с оговоренными техническими характеристиками, также прибор необходимо использовать в рамках его технических характеристик.

К работе с прибором допускается пользователь, ознакомленный с эксплуатационной документацией на этот прибор.

После транспортировки прибора к месту эксплуатации при отрицательной температуре окружающего воздуха, и внесении его в помещение с положительной температурой – следует, во избежание отказа вследствие конденсации влаги, выдержать изделие в упаковке не менее 2 часов.

2.2 Подготовка прибора к использованию

2.2.1 Внешний осмотр

Провести внешний осмотр прибора, убедиться в отсутствии механических повреждений блока обработки информации, преобразователя, разъемов и соединительного кабеля.

2.2.2 Установка элементов питания

Элементы питания устанавливаются в отсек размещения батареи. Чтобы открыть крышку отсека нужно слегка надавить и потянуть крышку вниз до полного отсоединения. Элементы питания или аккумуляторы устанавливаются согласно указанной на приборе полярности. Далее нужно закрыть крышку батарейного отсека до щелчка.

2.2.3 Подключение преобразователя

С помощью соединительного кабеля подключить используемый преобразователь к разъемам на верхней торцевой поверхности корпуса, в левый разъем подключается генератор (помечен красной меткой), а в правый – приемник преобразователя (рис. 2.1).



Рисунок 2.1 – Подключение преобразователя



Внимание!

Для предотвращения выхода из строя разъемов и кабелей – следуйте инструкции по работе с данными разъемами, приведенной ниже!

Используемые в приборе разъемы (рис. 2.2) состоят из двух частей: гнезда приборного и вилки (штекера) кабельной.

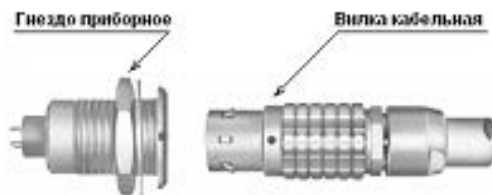


Рисунок 2.2 – Разъемы, используемые в приборе

Способ соединения и разъединения штекера и гнезда показывается рис. 2.3.



Внимание!

Отсоединяя штекер от гнезда, обхватывайте его корпус в рифленой области, за кабель тянуть нельзя!



Рисунок 2.3 – Манипулирование разъемами

2.3 Использование прибора

2.3.1 Включение

Включить прибор длительным нажатием клавиши


«» на клавиатуре до появления кратковременной заставки (рис. 2.4) на графическом индикаторе (дисплее).



Рисунок 2.4 – Заставка







После этого прибор переходит в главное меню (рис. 2.5). Для выбора раздела меню используются клавиши «» или «», а подтверждение выбора осуществляется нажатием клавиши «»



Рисунок 2.5 – Главное меню прибора

2.3.2 Работа в разделе «ИЗМЕРЕНИЯ»

Для перехода в раздел «ИЗМЕРЕНИЯ» необходимо в главном меню клавишей «» или «» выбрать нужный пункт и подтвердить выбор нажатием клавиши «», после чего прибор перейдет в раздел «ИЗМЕРЕНИЯ» (рис. 2.6).

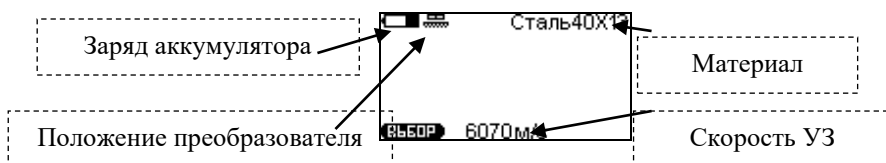


Рисунок 2.6 – Режим «ИЗМЕРЕНИЯ»

На дисплее в режиме «ИЗМЕРЕНИЯ» отображается уровень заряда аккумуляторной батареи, индикация положения преобразователя, выбранный материал контроля, установленная скорость распространения УЗ в материале контроля, а также измеренное значение.

Измеренные данные могут отображаться в нескольких режимах (см. п. 1.7), для перехода между режимами





используется клавиша «», после ее нажатия на экране появляется меню выбора (рис. 2.7) режима отображения измерений: «НОРМ», «КОНТР» и «В СКАН».



Рисунок 2.7 – Меню выбора режима отображения измерений

Скорость УЗ в материале контроля изменяется с помощью клавиш «» и «», дискретность установки скорости УЗ 1 м/с.



Нажатием клавиши «» открывается меню выбора действия, в котором можно удалить текущее измеренное значение – «УДАЛ.», удалить все измеренные значения – «УДАЛ. ВСЕ», перейти в главное меню – «ВЫХОД», а также отменить нажатие и закрыть меню выбора – «ОТМЕНА».

2.3.3 Работа в разделе «КАЛИБРОВКА»

При выборе пункта меню «КАЛИБРОВКА» прибор переходит в раздел калибровки (рис. 2.8), где можно выбрать из списка стандартную настройку (калибровку) преобразователя или, при необходимости, подкорректировать пользовательскую с предустановленными, стандартными параметрами.

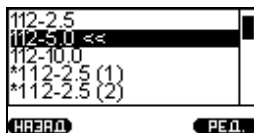


Рисунок 2.8 – Раздел «КАЛИБРОВКА»

2.3.4 Работа в разделе «НАСТРОЙКИ»

При выборе раздела меню «НАСТРОЙКИ» – прибор переходит к настройкам следующих параметров (рис. 2.9):

- «ЯЗЫК»: выбор языка меню прибора (доступны английский, русский и др.);
- «ЯРКОСТЬ»: изменение яркости дисплея (от 0 до 100%, дискретность 10%);
- «АВТОВЫКЛ.»: установка автоматического отключения прибора, когда он не используется (выкл., 1, 5, 10, 30 мин);
- «ЗВУК КН.»: установка звукового сопровождения при нажатии на клавиши (вкл/выкл);
- «РЕТРО»: позволяет вернуться в режим измерения с сохраненными последними измерениями после перезагрузки устройства;
- «ШКАЛА»: выбор единиц измерения (мм или дюйм);
- «МАТЕРИАЛ»: выбор материала объекта контроля (Пользователь; Сталь 40X13; Сталь Ст3; Сталь X15N15ГС; Сталь ХН35ВТ; Сталь ХН70ВМТЮ;

Сталь 40ХНМА; Сталь ХН77УЮР; Сталь 20ГСНДМ; Бронза; Железо; Вольфрам; Алюминий Д16Т; Алюминий; Серебро; Золото; Свинец; Олово; Никель; Молибден; Медь; Марганец; Магний; Латунь ЛС-51-1; Латунь; Капрон; Капролон; ЭД-5; Эбонит; Чугун; Цинк; Хром; Фарфор; Тефлон; Текстолит; Силикат. стекло; Орг. стекло; Резина; Полистирол; Плексиглас);

- «ЭТАЛОН»: толщина эталонного образца (мм);
- «СКОРОСТЬ»: скорость распространения УЗ в эталонном образце (м/с);
- «РЕЖИМ»: позволяет выбрать режим измерения;
- «ВЕРХ»: верх диапазона измерений В-Скана (мм);
- «НИЗ»: низ диапазона измерений В-Скана (мм);
- «СИГНАЛ»: включение/отключение звуковой и визуальной сигнализации измерений (вкл/выкл);
- «МАКС.»: максимальное значение диапазона для режима «КОНТР.»;
- «МИН.»: минимальное значение диапазона для режима «КОНТР.».

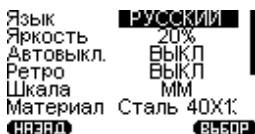











Рисунок 2.9 – Режим «НАСТРОЙКИ»

Для внесения изменений в режиме «НАСТРОЙКИ» нужно выбрать необходимый параметр клавишами «» и «», после чего подтвердить выбор клавишей «» и изменить параметр на нужное значение клавишами «» и «», подтвердить изменение нажатием «». Для выхода из настроек и сохранения изменений нажмите клавишу «».

2.3.5 Работа в разделе «ИНФОРМАЦИЯ»

В данном разделе можно просмотреть информацию о производителе. Также в режиме «ИНФОРМАЦИЯ» можно просмотреть информацию о приборе и его серийный номер, для этого с помощью клавиш «» и «» открыть необходимую вкладку.

2.4 Проведение измерения

Перед использованием прибора для измерений убедитесь, что в аккумуляторе достаточный уровень заряда, уровень заряда указан на графическом индикаторе в виде батареи (индикатора). Полностью темный индикатор свидетельствует, что батарея заряжена на 100%.

При отсутствии или недостаточности объема заряда – произведите подзарядку батареи с помощью зарядного устройства.

2.4.1 Выбор и настройка параметров преобразователя

Выбор и настройка параметров преобразователя производится в разделе главного меню «КАЛИБРОВКА». При выборе пункта меню «КАЛИБРОВКА» прибор переходит в раздел калибровки (рис. 2.10), где можно выбрать из списка стандартную настройку (калибровку) преобразователя или, при необходимости, подкорректировать пользовательскую с предустановленными, стандартными параметрами.

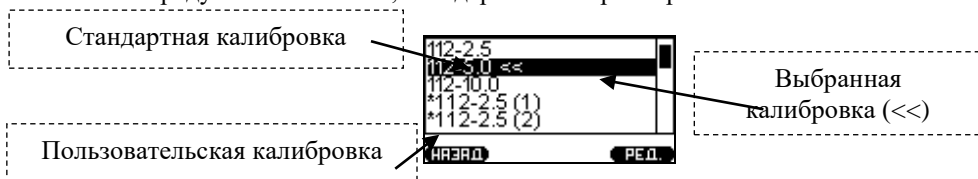






Рисунок 2.10 – Раздел «КАЛИБРОВКА»

Выбор калибровки осуществляется с помощью клавиш «» и «», после чего выбор подтверждается через меню действий, открывается нажатием клавиши «», где нужно выбрать пункт «ВЫБОР» и подтвердить нажатием клавиши «».

2.4.1.1 Редактирование пользовательской калибровки преобразователя

Для редактирования пользовательской калибровки необходимо:

1. Клавишами  и  выбрать пользовательскую калибровку для редактирования.

Нажатием клавиши  открыть меню действия с калибровками, выделить пункт «РЕДАКТ», и


подтвердить нажатием клавиши . Прибор перейдет в режим редактирования параметров калибровки (рис. 2.11). Описание параметров указано в табл. 2.1.



Рисунок 2.11 – Редактирование пользовательской калибровки



Таблица 2.1 – Стандартные параметры для калибровки преобразователя


Параметр	Описание
дБ К1	Усиление первого каскада усилителя
дБ К2	Усиление второго каскада усилителя
мм ВРЧ	Диапазон ВРЧ (временной регулировки чувствительности)
дБ ВРЧ	Усиление ВРЧ
+дБ	Пользовательская регулировка усиления
Пороги мВ	Порог амплитуды обрабатывания эхоимпульсов
ЗДРЖ нс	Временная задержка относительно зондирующего импульса
V кор.	Рабочая частота преобразователя

* как правило дБ К1 > дБ К2.


** дБ К1+ дБ К1 – соответствует общему усилению.

2. Указать параметры для калибровки преобразователя.


Выбрать параметр клавишами «» и «»,

после чего подтвердить выбор клавишей «», и изменить параметр на нужное значение, подтвердить

изменение нажатием «».



3. Выйти с режима редактирования калибровки нажатием клавиши «».

4. Отредактированные калибровки можно переименовать, для этого:


4.1 Нажатием клавиши «» открыть меню действия с калибровками, выделить пункт «ПЕРЕИМ.» и подтвердить нажатием клавиши




«».

4.2 Ввести новое название калибровки. Перемещение курсора по виртуальной клавиатуре осуществляется клавишами «» и «», а ввод клавишей



«». Для сохранения нового названия, нужно переместить курсор на кнопку «СОХРАНИТЬ», и

нажать клавишу ввода «».

2.4.1.2 Пользовательское регулирование усиления

В некоторых случаях, даже при правильной настройке преобразователя, прибор проводит измерения с погрешностью, что может быть вызвано высоким затуханием, высокой шероховатостью поверхности или иными искажающими факторами, в таких случаях необходимо провести пользовательскую регулировку усиления.

Пользовательская регулировка усиления проводится в разделе «ИЗМЕРЕНИЯ», для ее включения нужно нажать




клавишу «», после чего на дисплее скорость УЗ в материале изменится на корректировку усиления в дБ (рис. 2.12).



Рисунок 2.12 – Пользовательское регулирование усиления

Для регулировки нужно изменять значения усиления как в положительную (до +20 дБ), так и в отрицательную сторону (до -20 дБ), чтобы добиться правильных показаний прибора. Усиление изменяется с помощью клавиш «» и «».

Для выхода из раздела калибровки усиления нужно повторно нажать клавишу «».

2.4.2 Установка нуля преобразователя

Для исключения влияния времени прохождения ультразвуковых колебаний в линиях задержки на результат измерения толщины изделия – перед началом измерений следует провести установку нуля подключенного преобразователя, для чего:

1. Указать параметры эталонного образца (скорость распространения УЗ и толщина образца), на которой будет производиться установка нуля. Параметры меры указываются в разделе «НАСТРОЙКИ» (см. п. 2.3.4).




Внимание!

Установку нуля преобразователя рекомендуется проводить на образце (мере), входящем в комплект толщиномера (вмонтирован на блоке обработки информации).

2. Перейти в раздел «ИЗМЕРЕНИЯ», нажать клавишу



«», и выбрать пункт «КАЛИБР».

3. Очистить контактную поверхность преобразователя от смазки, если она есть.

4. Поднять преобразователь в воздух, согласно инструкции, на дисплее прибора «ПОДНИМИТЕ В ВОЗДУХ» (рис. 2.13), после чего подтвердить

выполнение действия нажатием клавиши «».

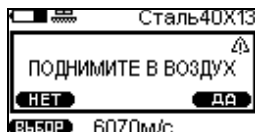


Рисунок 2.13 – Инструкция «ПОДНИМИТЕ В ВОЗДУХ»

5. Прибор проведет замер и отобразит новую инструкцию на дисплее прибора «УСТАНОВИТЕ НА ОБРАЗЕЦ» (рис. 2.14).

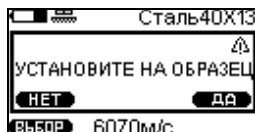


Рисунок 2.14 – Инструкция «УСТАНОВИТЕ НА ОБРАЗЕЦ»

6. Нанести на эталонный образец толщины слой контактной смазки.
 7. Установить преобразователь контактной поверхностью на эталонный образец и плотно прижать, согласно инструкции («УСТАНОВИТЕ НА ОБРАЗЕЦ»), после чего подтвердить выполнение действия нажатием

клавиши «».

8. Прибор проведет замер и выведет на экран выведено значение задержки в призме преобразователя, после чего автоматически перейдет в обычный режим измерения.

Операцию установки нуля преобразователя желательно проводить в случае изменений условий эксплуатации (значительного изменения температуры окружающей среды),

при первом включении преобразователя, после продолжительной интенсивной работы преобразователя.

2.4.3 Подготовка объекта контроля

Точность, с которой будут произведены измерения, сильно зависит от состояния контакта между преобразователем и поверхностью изделия. Если контактирующая с преобразователем поверхность контролируемого изделия сильно шероховатая, корродированная или покрыта большим слоем ржавчины, то, возможно, необходимо провести очистку поверхности с помощью напильника, шлифовальной бумаги и т.д.

Особенно тщательно необходимо подготовить поверхность при проведении измерения на трубах диаметром менее 40 мм.


Краска не обязательно должна быть удалена, если ее слой тонкий и она хорошо адгезирована с материалом, который измеряется. Однако при этом нужно иметь в виду, что толщина краски войдет в полученный результат измерения.

2.4.4 Проведение измерений

Для проведения измерения необходимо:

1. Подготовить объект контроля для проведения измерения (см. п. 2.4.3).
2. Подключить преобразователь к прибору (см. п. 2.2.3).
3. Включить прибор длительным нажатием клавиши





«» на клавиатуре до появления кратковременной заставки на дисплее.

4. Выбрать подключенный преобразователь. Можно выбрать из стандартных, в них уже все предустановки указаны, либо самостоятельно ввести/отредактировать настройки преобразователя (см. п. 2.4.1).

Примечание: После включения прибора сохраняются все настройки, которые были установлены перед его выключением. И если измерения проводятся тем же преобразователем, то повторно его выбирать (настраивать) не нужно.

5. Провести установку нуля преобразователя (см. п. 2.4.2).
6. Установить скорость распространения УЗ в объекте контроля. Если известно из какого материала

выполнен объект контроля – можно его указать в разделе «НАСТРОЙКИ» (см. п. 2.3.4), и скорость УЗ установится автоматически. Если нужного материала нет – нужно выбрать материал «ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ», и в разделе «ИЗМЕРЕНИЯ» клавишами «» и «» установить скорость УЗ вручную.

Примечание: Скорость распространения ультразвуковых колебаний в материале можно определить с помощью образца известной толщины, выполненного из материала, что и объект контроля (см. п. 2.4.5).

7. Нанести на объект контроля слой контактной смазки.
8. Установить преобразователь контактной поверхностью на объект контроля и плотно прижать (рис. 2.15).

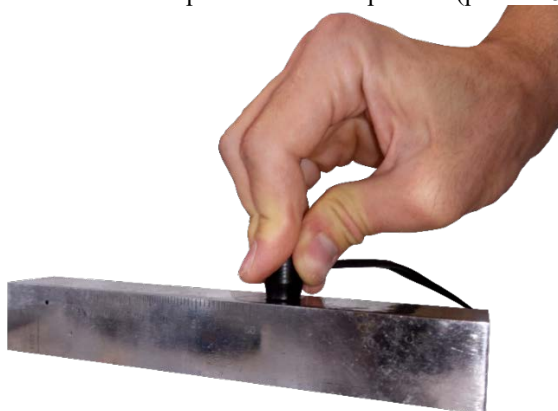


Рисунок 2.15 – Проведение измерения

9. Добиться устойчивых показаний измеряемой толщины на дисплее (рис. 2.16).



Рисунок 2.16 – Дисплей после проведения измерения

10. Для выключения прибора необходимо нажать и

удерживать кнопку «  ».


2.4.5 Определение скорости распространения ультразвуковых колебаний

Что бы определить скорость распространения УЗ в материале – необходим образец известной толщины, выполненный из этого же материала.

Для определения необходимо:

1. Подготовить образец для проведения измерения (см. п. 2.4.3).
2. Подключить преобразователь к прибору (см. п. 2.2.3).
3. Включить прибор длительным нажатием клавиши





«  » на клавиатуре до появления кратковременной заставки на дисплее.

4. Выбрать подключенный преобразователь. Можно выбрать из стандартных, в них уже все предустановки указаны, либо самостоятельно ввести/отредактировать настройки преобразователя (см. п. 2.4.1).
5. Провести установку нуля преобразователя (см. п. 2.4.2).
6. Установить примерное значение скорости УЗ.
7. Нанести на образец слой контактной смазки.
8. Установить преобразователь контактной поверхностью на объект контроля и плотно прижать.
9. Добиться устойчивых показаний измеряемой толщины на дисплее (рис. 2.17).



Рисунок 2.17 – Дисплей после проведения измерения

10. Не снимая преобразователь с образца, клавишей «  » или «  » изменять скорость УЗ до тех пор, пока измеренное значение на дисплее не будет соответствовать толщине образца. Установленное

значение скорости УЗ на приборе будет соответствовать скорости распространения УЗ в материале контроля.

2.4.6 Работа в режиме отображения информации В-скан


Режим отображения «В СКАН» применяется для отображения В-Скана соответствующего профилю толщины контролируемого изделия.



Режим отображения «В СКАН» применяется для поиска коррозионных повреждений, выявления локальных утонений и расслоений при проведении сканирования объекта контроля с отображением графического В-Скана.

Для проведения контроля с отображением В-Скана необходимо:

1. Подготовить объект контроля для проведения измерения (см. п. 2.4.3).
2. Подключить преобразователь к прибору (см. п. 2.2.3).
3. Включить прибор длительным нажатием клавиши



«» на клавиатуре до появления кратковременной заставки на дисплее.

4. Выбрать подключенный преобразователь. Можно выбрать из стандартных, в них уже все предустановки указаны, либо самостоятельно ввести/отредактировать настройки преобразователя (см. п. 2.4.1).
5. Провести установку нуля преобразователя (см. п. 2.4.2).
6. Установить скорость распространения УЗ в объекте контроля. Если известно из какого материала выполнен объект контроля – можно его указать в разделе «НАСТРОЙКИ» (см. п. 2.3.4), и скорость УЗ установится автоматически. Если нужного материала нет – нужно выбрать материал «ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ», и в разделе «ИЗМЕРЕНИЯ» клавишами «» и «» установить скорость УЗ вручную.

Примечание: Скорость распространения ультразвуковых колебаний в материале можно определить с помощью образца известной толщины, выполненного из материала, что и объект контроля (см. п. 2.4.5).

7. В разделе «НАСТРОЙКИ» указать верх («ВЕРХ») и низ («НИЗ») диапазона измерений В-Скана.

8. Нанести на объект контроля слой контактной смазки.
9. Установить преобразователь контактной поверхностью на объект контроля и плотно прижать.
10. После установления акустического контакта на дисплее будет отображаться В-Скан проведенного измерения (рис 2.18).

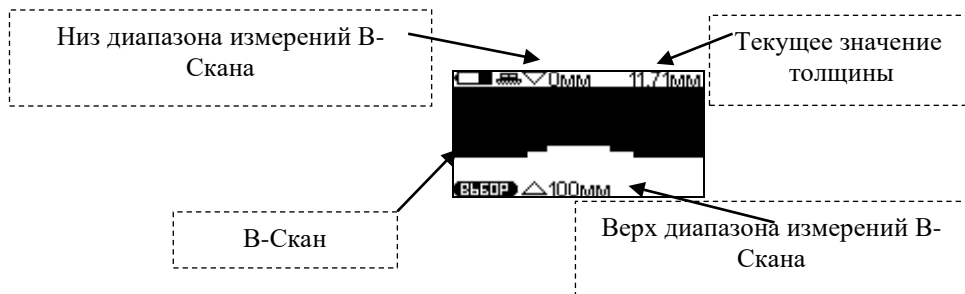


Рисунок 2.18 – Режим отображения информации «В СКАН»

11. Для выключения прибора необходимо нажать и удерживать кнопку «».

2.4.7 Работа в режиме отображения информации «КОНТР.»


Режим «КОНТР.» предназначен для проведения измерения с выводом дополнительной статистики. Данный режим применяется для поиска коррозионных повреждений, выявления локальных утонений и расслоений при проведении сканирования объекта контроля.



В этом режиме отображается дополнительная информация о серии проведенных измерений с указанием максимальных и минимальных измеренных значений, текущего значения, а также визуально показан заданный диапазон измерений.

Для проведения контроля с отображением информации «КОНТР.» необходимо:

1. Подготовить объект контроля для проведения измерения (см. п. 2.4.3).
2. Подключить преобразователь к прибору (см. п. 2.2.3).
3. Включить прибор длительным нажатием клавиши



«» на клавиатуре до появления кратковременной заставки на дисплее.

4. Выбрать подключенный преобразователь. Можно выбрать из стандартных, в них уже все предустановки указаны, либо самостоятельно ввести/отредактировать настройки преобразователя (см. п. 2.4.1).
5. Провести установку нуля преобразователя (см. п. 2.4.2).
6. Установить скорость распространения УЗ в объекте контроля. Если известно из какого материала выполнен объект контроля – можно его указать в разделе «НАСТРОЙКИ» (см. п. 2.3.4), и скорость УЗ установится автоматически. Если нужного материала нет – нужно выбрать материал «ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ», и в разделе «ИЗМЕРЕНИЯ» клавишами «» и «» установить скорость УЗ вручную.

Примечание: Скорость распространения ультразвуковых колебаний в материале можно определить с помощью образца известной толщины, выполненного из материала, что и объект контроля (см. п. 2.4.5).

7. В разделе «НАСТРОЙКИ» указать верхнее («МАКС.») и нижнее («МИН.») значение диапазона измерений в режиме «КОНТР.».
8. Нанести на объект контроля слой контактной смазки.
9. Установить преобразователь контактной поверхностью на объект контроля и плотно прижать.

После установления акустического контакта на дисплее будет отображаться информация о проведенном измерении (рис 2.19).

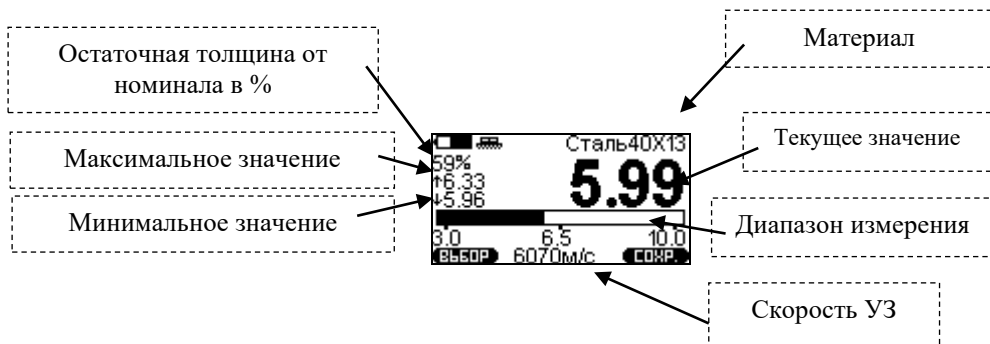


Рисунок 2.19 – Режим отображения информации «КОНТР.»

Если измеренное значение выходит за предел заданного диапазона происходит звуковая и визуальная индикация (включение/отключение подсветки дисплея) на приборе.

Примечание: Звуковая и визуальная индикация включается/отключается в разделе «НАСТРОЙКИ», параметр «СИГНАЛ».

10. Для выключения прибора необходимо нажать и удерживать кнопку «».

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

3.1 Меры безопасности

Введенный в эксплуатацию прибор рекомендуется подвергать периодическому осмотру с целью контроля:

- работоспособности;
- соблюдения условий эксплуатации;
- уровня заряда батареи аккумуляторов;
- отсутствия внешних повреждений составных частей прибора.

При работе с зарядным устройством, подключенным к сети 220В при 50 Гц, должны соблюдаться требования, изложенные в «Правилах техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

К работе с прибором допускаются лица, прошедшие инструктаж и аттестованные на II квалификационную группу по технике безопасности при работе с электро-радио измерительными приборами.

3.2 Хранение аккумуляторов

Если прибор не используется в течение длительного времени, батарея аккумуляторов должна быть вынута. При этом должны соблюдаться правила хранения аккумуляторной батареи.

3.3 Гарантийные обязательства

Приведенная ниже информация о гарантийном обслуживании действительна для всей продукции NOVOTEST.

Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении пользователем условий транспортирования, хранения, и эксплуатации, и своевременном прохождении технического обслуживания на предприятии изготовителя не реже одного раза в год.

3.3.1 Базовая гарантия

На Ваш новый прибор NOVOTEST, приобретенный у производителя или авторизованного дилера, распространяется

базовая гарантия – 1 год, при условии проведения планового технического обслуживания не реже одного раза в год.

Если какая-либо деталь прибора выйдет из строя по причине дефекта материала или изготовления, она будет бесплатно отремонтирована или заменена производителем, или любым авторизованным дилером NOVOTEST, независимо от того, перешло ли право собственности на прибор к другому лицу в течение гарантийного срока.

Гарантия на аккумуляторы, батарейки и зарядные устройства предоставляется непосредственно предприятиями-изготовителями аккумуляторов, батареек и зарядных устройств, и поэтому на них не распространяются гарантийные обязательства NOVOTEST. Однако обслуживающий Вас авторизованный дилер NOVOTEST окажет Вам помощь в предъявлении гарантийных претензий, касающихся аккумуляторов, батареек и зарядных устройств.

Гарантия на прибор начинается действовать с даты приобретения прибора, как правило, в день отгрузки прибора клиенту. В случае, если прибор приобретается компанией-посредником, началом гарантийного срока считается момент передачи прибора посреднику.

3.3.2 Расширенная гарантия

Специальная программа продления срока базовой гарантии от 2 до 5 лет. Для участия в программе необходимо оплатить сертификат при приобретении оборудования. Условия расширенной гарантии указаны в сертификате.

3.3.3 Гарантия на отремонтированные или замененные детали

На все фирменные запасные части NOVOTEST, установленные в процессе гарантийного ремонта, распространяется гарантия NOVOTEST (до конца срока действия гарантии).

Запасные части, замененные в процессе гарантийного обслуживания по гарантии, не возвращаются владельцу прибора.

3.3.4 Изнашивающиеся элементы

Детали, подвергающиеся износу в процессе эксплуатации прибора, делятся на две основные категории. К первой относятся те детали, которые требуют замены или регулировки с

интервалом, предписанным графиком технического обслуживания прибора, а ко второй изнашивающиеся элементы, периодичность замены или регулировки которых зависит от условий эксплуатации прибора.

3.3.4.1 Детали, заменяемые при плановом техобслуживании

Детали, перечисленные ниже, имеют ограниченный срок службы и требуют замены или регулировки с интервалами, предписанными графиком технического обслуживания прибора. На эти детали базовая гарантия распространяется до того момента, когда требуется их первая замена или регулировка. Срок гарантии на каждую деталь не может превышать ограничений (по времени эксплуатации прибора или наработку), указанных в условиях базовой гарантии.

- встроенные аккумуляторные батареи;
- прокладки, если их снятие выполняется в связи с сопутствующей регулировкой;
- масло и рабочие жидкости.

3.3.4.2 Изнашивающиеся элементы

Детали, перечисленные ниже, либо имеют ограниченный срок службы, либо могут потребовать замены (регулировки) в результате повреждения. Однако, на эти детали распространяется базовая гарантия NOVOTEST в течение 12 месяцев:

- преобразователи и их составные части;
- соединительные кабели;
- детали и механизмы, подвергаемые механическим воздействиям в процессе эксплуатации.

Примечание: На детали изнашивающиеся в результате трения (такие как ножи, резак, подвижные элементы измерительных преобразователей, ультразвуковые пьезоэлектрические преобразователи, опорные насадки и пр.) не распространяется основная гарантия NOVOTEST, если эти детали выходят из строя в результате нормального износа в ходе эксплуатации прибора. Однако если в течение гарантийного срока эти детали выходят из строя по причине исходного дефекта материала или изготовления, то они будут отремонтированы или заменены согласно основной гарантии.

3.3.5 Обязанности владельца

В "Руководстве по эксплуатации" и "Паспорте" содержится информация о правильной эксплуатации и техническом обслуживании вашего прибора.

Правильная эксплуатация и обслуживание прибора помогут Вам избежать дорогостоящего ремонта, вызванного некорректными действиями при эксплуатации, пренебрежением или неправильным выполнением технического обслуживания. Кроме того, следование нашим рекомендациям увеличивает срок службы прибора. Поэтому владельцу прибора следует:

- В случае обнаружения дефекта или неисправности как можно скорее предоставлять свой прибор производителю или авторизованному дилеру NOVOTEST для проведения гарантийного ремонта. Это поможет свести к минимуму ремонт, необходимый вашему прибору.
- Выполнять техническое обслуживание вашего прибора в соответствии с рекомендациями руководства по эксплуатации и паспорта.

Примечание: Пренебрежение своевременным выполнением технического обслуживания прибора в соответствии с предписанным графиком лишает Вас прав на гарантийный ремонт или замену неисправных деталей.

- При обслуживании прибора использовать только фирменные запасные части и эксплуатационные жидкости NOVOTEST (имеющие соответствующую маркировку).
- Вносить в паспорт записи о выполненном техническом обслуживании прибора, сохраняя все счета и квитанции. В случае необходимости они послужат доказательством того, что техническое обслуживание выполнялось своевременно (согласно интервалам, указанным в паспорте), с использованием рекомендованных запасных частей и эксплуатационных жидкостей. Это поможет Вам при предъявлении гарантийных претензий по поводу дефектов, которые могут возникать вследствие несоблюдения графика технического обслуживания прибора или использования несанкционированных деталей или материалов.

- Регулярно очищайте корпус прибора и преобразователей вашего прибора в соответствии с рекомендациями NOVOTEST.
- Соблюдайте условия эксплуатации и хранения приборов в соответствии с рекомендациями NOVOTEST.

3.3.6 Ограничения гарантии

NOVOTEST не несет ответственности, если необходимость ремонта или замены деталей была вызвана одним из следующих факторов:

- Повреждениями, вызванными небрежной/неправильной эксплуатацией прибора, стихийным бедствием, попаданием воды в прибор, преобразователь, аксессуары и детали прибора (при отсутствии производственного брака) несчастным случаем или использованием прибора не по назначению;
- Эксплуатационным износом деталей;
- Невыполнением рекомендаций NOVOTEST по техническому обслуживанию прибора в указанные сроки;
- Нарушением условий эксплуатации вашего прибора, рекомендованных NOVOTEST;
- Внесением изменений в конструкцию прибора или его компонентов, вмешательством в работу систем прибора и т. п. без согласования с предприятием-изготовителем;
- Использованием аккумуляторов и иных комплектующих ненадлежащего качества;
- Перепадами напряжения в питающей сети;
- Отказом от своевременного исправления каких-либо повреждений, выявленных в ходе проведения планового техобслуживания;
- Факторами, лежащими вне сферы контроля NOVOTEST, например: загрязнение воздуха, ураганы, сколы от ударов, царапины и использование неподходящих чистящих средств;
- Использование технологий ремонта, не получивших одобрение NOVOTEST;
- Использование неоригинальных запасных частей и эксплуатационных жидкостей NOVOTEST.

Ремонтные операции, подпадающие под гарантию NOVOTEST, должны выполняться только авторизованным сервисным центром NOVOTEST.

3.3.7 Другие случаи, не подпадающие под гарантию

Основная гарантия NOVOTEST, расширенная гарантия NOVOTEST исключают ответственность NOVOTEST за любой непредвиденный или косвенный ущерб, понесенный в результате дефекта, на который распространяются вышеуказанные гарантии. К такому ущербу относятся (но не ограничиваются нижеследующим перечнем):

- компенсация за причиненные неудобства, телефонные звонки, затраты на размещение и пересылку прибора, потеря прибыли или ущерб, нанесенный имуществу;
- все гарантийные обязательства теряют силу, если прибор официально признан не подлежащим ремонту.

3.3.8 Гарантии и потребительское законодательство

Базовая гарантия NOVOTEST, расширенная гарантия NOVOTEST не ущемляют ваших законных прав, предоставляемых Вам договором купли-продажи, который оформляется при приобретении прибора у производителя или авторизованного дилера NOVOTEST.

3.4 Техническое обслуживание прибора

Приведенная информация о техническом обслуживании действительна для всей продукции NOVOTEST.

Техническое обслуживание прибора производится в течение всего срока эксплуатации и подразделяется на:

- профилактическое;
- плановое.

Профилактическое обслуживание производится не реже одного раза в три месяца и включает внешний осмотр, очистку и смазку.

Плановое обслуживание производится предприятием изготовителем не реже одного раза год и является обязательным требованием для сохранения гарантии от производителя.

Очень важно в течение всего срока эксплуатации прибора своевременно выполнять его техническое обслуживание. При этом необходимо следовать графику, представленному в виде табл. 3.1 (ориентируясь на наработку прибора или месяцы его эксплуатации, в зависимости от того, что наступит ранее).

Конкретный перечень операций, выполняемых во время каждого технического обслуживания, зависит от модели прибора, а также от года его выпуска и величины наработки. Обслуживающий Вас авторизованный сервисный центр NOVOTEST по вашему требованию предоставит Вам информацию о работах, которые необходимо выполнять при обслуживании вашего прибора.

Записи о проведении планового технического обслуживания вашего прибора делаются в паспорте на прибор. Сведения о техническом обслуживании очень важны, они могут понадобиться для реализации ваших прав на гарантийный ремонт прибора. Поэтому всегда проверяйте, чтобы по окончании технического обслуживания Ваш авторизованный сервисный центр NOVOTEST поставил штамп в соответствующем месте под запись о выполненных процедурах.

Таблица 3.1 – График технического обслуживания NOVOTEST

Прибор	График технического обслуживания NOVOTEST
Все модели, кроме указанных ниже	Ежегодное техническое обслуживание выполняется через один год или 2000 часов наработки (в зависимости от того, что произойдет ранее)
Твердомеры переносные (динамические, ультразвуковые, комбинированные)	Ежегодное техническое обслуживание выполняется через один год или 2000 часов наработки или 10000 замеров (в зависимости от того, что произойдет ранее)

В случае обнаружения неисправностей в работе прибора, его необходимо передать предприятию-изготовителю для проведения технического обслуживания. В табл. 3.2 представлены неисправности, которые можно устранить самостоятельно.

Таблица 3.2 – Возможные неисправности и методы их устранения

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения
Толщиномер не включается	Отсутствует питание	Проверить наличие и состояние автономного питания
Отсутствуют измерения	Обрыв в цепи преобразователя	Проверить и устранить обрыв

Прибор индицирует ложные показания	Прибор не откалиброван или оказывают большое воздействие влияющие факторы	Повторить калибровку прибора и устранить влияние внешних факторов
------------------------------------	---	---

4 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

Прибор по виду исполнения и с учетом условий эксплуатации относится к изделиям, ремонт которых производится на специальных предприятиях либо на предприятии-изготовителе.

Для постановки прибора на гарантийное обслуживание в сервисном центре (СЦ) необходимо представить правильно заполненный паспорт на прибор. СЦ делает отметку в паспорте о постановке прибора на гарантийное обслуживание и направляет ксерокопию на предприятие-изготовитель.

Отправка прибора для проведения гарантийного (послегарантийного) ремонта либо поверки должна производиться с паспортом прибора. В сопроводительных документах необходимо указывать почтовые реквизиты, телефон и факс отправителя, а также способ и адрес обратной доставки.

Гарантийный ремонт производится при наличии заполненного паспорта.

5 ХРАНЕНИЕ

Условия хранения прибора по группе 1 согласно требованиям по ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха от +5 °С до +40 °С и относительной влажности до 80 % при температуре 25 °С.

Хранение батареи аккумуляторов (БА) должно осуществляться в заряженном состоянии отдельно от прибора в сухом помещении. Длительность хранения полностью заряженной БА в отсоединенном состоянии:

- при температуре от минус 20 °С до 35 °С – не более 1 года;
- при температуре от минус 20 °С до 45 °С – не более 3 месяцев.

Рекомендуемая температура при длительном хранении 10 °С – 30 °С.

По окончании срока хранения БА должна быть утилизирована.

При кратковременном хранении и в перерывах между применением прибор должен храниться в предназначенной для этого упаковочной

таре. В месте хранения не должно быть паров агрессивных веществ (кислот, щелочей) и прямого солнечного света. Прибор не должен подвергаться резким ударам, падениям или сильным вибрациям.

Приборы должны укладываться на стеллажи или в штабели в транспортной упаковке.

При длительном хранении прибор подлежит консервации, для чего электронный блок, преобразователь, блок питания и меры толщины, очищенные от грязи и масла, помещают в отдельные полиэтиленовые пакеты и размещают в отдельных карманах транспортировочной сумки прибора.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Упакованные приборы могут транспортироваться любым видом транспорта при соблюдении следующих условий:

- транспортировка осуществляется в заводской таре;
- отсутствует прямое воздействие влаги;
- температура не выходит за пределы от $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+50\text{ }^{\circ}\text{C}$;
- влажность не превышает 95 % при температуре до $35\text{ }^{\circ}\text{C}$;
- вибрация в диапазоне от 10 до 500 Гц с амплитудой до 0,35 мм и ускорением до 49 м/с^2 ;
- удары со значением пикового ускорения до 98 м/с^2 ;
- уложенные в транспорте приборы закреплены во избежание падения и соударений.

Для исключения конденсации влаги внутри прибора при его переносе с мороза в теплое помещение, необходимо перед использованием выдержать прибор в течении 6 часов при комнатной температуре.

7 УТИЛИЗАЦИЯ

Изделие не содержит в своём составе опасных или ядовитых веществ, способных нанести вред здоровью человека или окружающей среде и не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды по окончании срока службы. В этой связи утилизация изделия может производиться по правилам утилизации общепромышленных отходов. Утилизация осуществляется отдельно по группам материалов: пластмассовым элементам, металлическим крепежным деталям.

Содержание драгоценных металлов в компонентах изделия (электронных платах, разъёмах и т.п.) крайне мало, поэтому их вторичную переработку производить нецелесообразно.

8 ПОВЕРКА

Осуществляется по документу МП АПМ 64-18 «Толщиномеры ультразвуковые NOVOTEST УТ-1. Методика поверки», утверждённому ООО «Автопрогресс-М» «19» марта 2019 г.

Основные средства поверки:

- комплект образцовых мер толщины КМТ176М1 в диапазоне толщин от 0,6 до 300,0 мм, погрешность от 0,3 до 0,7 % (рег. № 6578-78);
- рабочий эталон 3-го разряда по ГОСТ Р 8.756-2014 калибровочные и стандартные образцы для поверки ультразвуковых толщиномеров.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик, поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

ПРИЛОЖЕНИЕ АКонтактные смазки для проведения контроля

Таблица А.1 – Контактные смазки для проведения контроля

Обозначение, ГОСТ контактных смазок	Температура контролируемой поверхности, °С
ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267	от -10 до +50
ЦИАТИМ-202 ГОСТ 11110	от -10 до +50
ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433	от -5 до +50
МС70 ГОСТ 9762	от -10 до +50
Глицерин ГОСТ 6823	от +10 до +50
Масло трансформаторное ГОСТ 982	от -10 до +50
Масло веретенное ГОСТ 1642	от -10 до +50
Масло конденсаторное ГОСТ 5775	от -10 до +50

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

**Значения скорости распространения ультразвуковых колебаний (УЗК)
в некоторых материалах**

Таблица Б.1 – Значения скорости распространения УЗК в некоторых конструкционных марках сплавов на основе железа

Обозначение марки сплава	Значение скорости распространения УЗК, м/с
Железо «Армко»	5930
Сталь 3	5930
Сталь 10	5920
Сталь У10	5925
Сталь У8	5900
Сталь 40	5925
Сталь 50	5920
Сталь ШХ15	5965
Сталь 40Х13	6070
Сталь 30ХГСА	5915
Сталь 30ХМА	5950
Сталь 08Х17Н14М3	5720
Сталь Х18Н9Т	5720
Сталь 12Х18Н10Т	5760
Сталь ЭП33	5650
Сталь ЭП428	5990
Сталь ЭП543	5750
Сталь ЭП814	5900

Сталь ЭИ437БУ	5990
Сталь ЭИ612	5680
Сталь ЭИ617	5930
Сталь ЭИ766А	6020
Сталь ЭИ826	5930
Сталь ХН77ТЮР	6080
Сталь 40ХНМА	5600
Сталь ХН70ВМТЮ	5960
Сталь ХН35ВТ	5680
Сталь Х15Н15ГС	5400
Сталь 20ГСНДМ	6060
Сталь 09Г2С	5900

Таблица Б.2 – Значения скорости распространения УЗК в некоторых конструкционных марках сплавов на основе алюминия

Обозначение марки сплава	Значение скорости распространения УЗК, м/с
Д16	6380
Д16АТ	6365
В95	6280
АМГ2	6390
АМГ2М	6390
АМГ3	6400
АМГ5	6390
АМГ5М	6380
АМГ6	6380
АМГ6М	6405

АД	6360
АД1	6385
Д1	6385
АМЦ	6405

Таблица Б.3 – Значения скорости распространения УЗК в некоторых конструкционных марках сплавов на основе титана

Обозначение марки сплава	Значение скорости распространения УЗК, м/с
BT6C	6150
OT4	6180
BT4	6090
BT14	6105
BT9	6180
BT1	6080

Таблица Б.4 – Значения скорости распространения УЗК в некоторых материалах на основе меди

Обозначение марки сплава	Значение скорости распространения УЗК, м/с
М1	4780
М2	4750
ЛС52-1	4050
ЛС59-1	4360
ЛС63	4180
Л62	4680
Л63	4440
Л68	4260
БрХО, 8Л	4850
БрХО, 8Д	4860
БрКМц3-1	4820
БрОЦ4-3	4550
БрАМц9-2	5060
БрАЖМц10-3-1,5	4900

ПАСПОРТ**Основные сведения о изделии**

Прибор Толщиномер ультразвуковой
Тип NOVOTEST УТ-1
Модификация NOVOTEST УТ-1М-IP
Заводской номер _____
Дата изготовления «__» _____ 20__ г.
Изготовитель ООО НТЦ «Промтехнологии»
Адрес 198152, г. Санкт-Петербург, ул. Краснопутиловская, д.
69, Литер А, Ч. Пом. 33Н, оф. 616.1
Тел +7 (812) 962-14-81

Основные технические данные

В соответствии с руководством по эксплуатации НТЦ.ЭД.УТ-1М-IP.000 РЭ.

Скорость ультразвука в эталонной мере (закреплена на корпусе),
м/с - _____

Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество, шт.
Блок обработки информации	-	1
Пьезоэлектрический преобразователь (модификация в соответствии с заказом потребителя)	-	
Образец калибровочный на корпусе	-	1
Батарея аккумуляторная	-	3
Устройство зарядное	-	1
Тара упаковочная	-	1
Руководство по эксплуатации	НТЦ.ЭД.УТ-1М-IP.000 РЭ	1
Паспорт	НТЦ.ЭД.УТ-1М-IP.000 ПС	1

Консервация

Дата	Наименование работы	Срок действия	Должность, Фамилия и подпись

Сведения об упаковке

Толщиномер ультразвуковой NOVOTEST УТ-1М-IP, зав. № _____ упакован согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

МП _____
 Подпись _____ Расшифровка подписи
 « _____ » _____ 20__ г.

Сведения о приемке

Толщиномер ультразвуковой NOVOTEST УТ-1М-IP, зав. № _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан пригодным для эксплуатации.

МП _____
 Подпись _____ Расшифровка подписи
 « _____ » _____ 20__ г.

Учет работы прибора

Дата	Цель работы	Время работы		Продолжительность	Наработка		Кто проводил работу	Должность, подпись
		Начало	Конец		После ремонта	С начала эксплуатации		

Проверка прибора

Толщиномер ультразвуковой NOVOTEST УТ-1	Заводской №	Дата изготовления	Периодичность	Проверка		Прим.
				Дата	Срок очередной проверки	

Отметки о проведенных ремонтах

<u>Причина поступления прибора на ремонт:</u>
Гарантийный ремонт? Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>
<u>Перечень выполненных работ и замененных (отремонтированных) деталей и узлов:</u>
Дата _____ ФИО _____

<u>Причина поступления прибора на ремонт:</u>
Гарантийный ремонт? Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>
<u>Перечень выполненных работ и замененных (отремонтированных) деталей и узлов:</u>
Дата _____ ФИО _____

<u>Причина поступления прибора на ремонт:</u>
Гарантийный ремонт? Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>
<u>Перечень выполненных работ и замененных (отремонтированных) деталей и узлов:</u>
Дата _____ ФИО _____

Сведения об утилизации

Толщиномер ультразвуковой NOVOTEST УТ-1М-IP, зав. № _____ утилизирован в соответствии с обязательными требованиями государственных, отраслевых и иных нормативных актов действующих на территории РФ.

МП _____

Подпись

Расшифровка подписи

« _____ » _____ 20__ г

